



ЗАВОД ПО ВЫПУСКУ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

**“ АСТА NON VERBA – ДЕЛАМИ,
НЕ СЛОВАМИ**

2025 г.



ACTON FLOW

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ 03

ОБЗОР КОМПАНИИ 04

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ (ЗКЛ)
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 05

КРАНЫ ШАРОВЫЕ (КШ) С РАЗБОРНЫМ
КОРПУСОМ 08

КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ (КШМ) 10

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ (КО) 11

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ (ЗМС) 14

ДРОССЕЛИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ УГЛОВЫЕ (ДРУ) 15

АРМАТУРА ФОНТАННАЯ И НАГНЕТАТЕЛЬНАЯ 16

ОБВЯЗКА КОЛОННАЯ КЛИНЬЕВАЯ (ОКК) 17

ШТАНГОВЫЙ ПРЕВЕНТОР 18

САЛЬНИК УСТЬЕВОЙ 19

БЛОК ДРОССЕЛИРОВАНИЯ 20

БЛОК ГЛУШЕНИЯ 21

БЫСТРО СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ГАЙКИ (БСГ) 22

ВИНТОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ДОБЫЧИ НЕФТИ 23

ПРИВОД ВИНТОВОГО НАСОСА ДЛЯ ДОБЫЧИ НЕФТИ 24

АНКЕР ПРОТИВООТВОРОТНЫЙ 25

ШАХТНЫЕ ОСЕВЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ МЕСТНОГО
ПРОВЕТРИВАНИЯ ВМЭ 26

ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ С ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ ЧАСТОТЫ 27

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ ТОО "АСТОН FLOW"
РЕШЕНИЯ ДЛЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ,
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОТРАНСПОРТНОЙ ОТРАСЛИ;
ЭНЕРГЕТИКИ, ЖКХ И ДОБЫЧИ НЕФТИ И ГАЗА

ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА

Задвижки стальные клиновые (ЗКЛ)

DN: 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500

PN: 1.6- 25.0 МПа

Краны шаровые с разборным корпусом (КШ)

DN: 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500

PN: 1.6-10.0 МПа

Краны шаровые муфтовые (КШМ)

DN: 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65

PN: 1.6-6.3 МПа

Клапаны обратные (КО)

DN: 40, 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500

PN: 1.0-16.0 МПа

НЕФТЕПРОМЫСЛОВЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Арматура фонтанная и нагнетательная (АФК и АНК)

DN: 50, 65, 80

PN: 14.0, 21.0, 35.0, 70.0 МПа

Оборудование колонн клиновое (ОКК1, ОКК2 и ОКК2)

DN: 140, 146, 168, 219, 245, 299, 324

PN: 14.0, 21.0, 35.0, 70.0 МПа

Задвижки шиберные (ЗМС)

DN: 50, 65, 80, 100

PN: 14.0, 21.0, 35.0, 70.0 МПа

Дроссели регулируемые угловые (ДРУ)

DN: 50, 65, 80, 100

PN: 14.0, 21.0, 35.0, 70.0 МПа

Сальник устьевой

PN: 14.0, 21.0, 35.0, 70.0 МПа

Блок дросселирования

PN: 14.0, 21.0, 35.0, 70.0 МПа

Блок глушения

PN: 14.0, 21.0, 35.0, 70.0 МПа

Быстро соединительные гайки (БСГ)

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ДОБЫЧИ НЕФТИ

Винтовые насосы

Q от 5 до 173 м³/сут H от 100 до 2400 метров

Привод винтового насоса для добычи нефти

Анкер противоотворотный

ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шахтные вентиляторы ВМЭ

Шкаф управления с преобразователем частоты



ВСТУПЛЕНИЕ

В сердце Мангистау, в промышленной зоне города Актау, возрождается легенда машиностроения. На месте бывшего предприятия АКМО-88, с его богатой историей и мощным потенциалом, сегодня работает ТОО "Acton Flow" – одно из крупнейших предприятий региона по производству трубопроводной арматуры и нефтепромыслового оборудования.

Секрет успеха "Acton Flow" – это сочетание традиций и современных технологий. Производственные мощности компании включают 28 единиц оборудования, среди которых 16 высокоточных металлообрабатывающих станков с ЧПУ. Особая гордость предприятия – два 4-осевых горизонтальных металлообрабатывающих центра, весом по 25 тонн каждый. Это мощные машины, способные работать с высочайшей точностью, обеспечивая надежность и долговечность выпускаемой продукции.

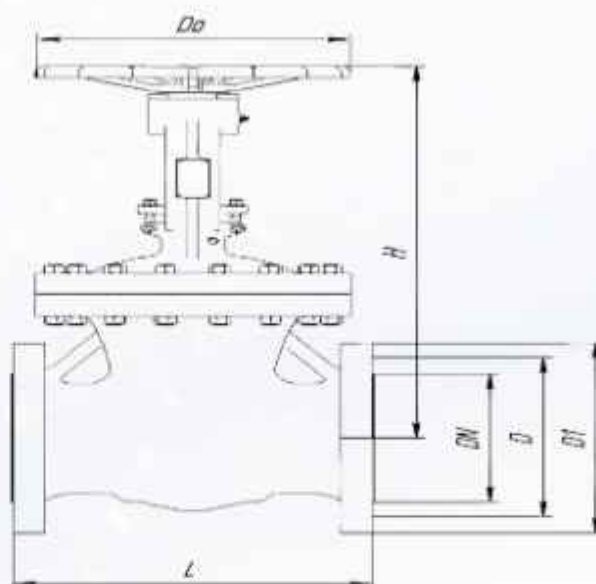
Расположение предприятия в Актау – это стратегическое преимущество. Доступная инфраструктура и удобные логистические возможности позволяют "Acton Flow" оперативно обеспечивать своих клиентов качественной продукцией. Компания стремится не только к промышленному развитию, но и к укреплению позиций Мангистауского региона как центра машиностроения и инноваций.

"Acton Flow" – это не просто предприятие. Это команда профессионалов, объединенных одной целью – создавать надежное оборудование, которое станет основой для устойчивого развития нефтегазовой отрасли Казахстана. Мы строим будущее машиностроения здесь и сейчас, уверенно двигаясь вперед.



ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ (ЗКЛ) С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500



Назначение:

ЗКЛ устанавливается в качестве запорных устройств на трубопроводе. Рабочая среда – нефть, нефтепродукты, природный газ, а также в системах пожаротушения и на трубопроводах подачи, акцентируемые в системах тепловых сетей, котельных и ТЭЦ.

- Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2005
- Присоединение к трубопроводу: Фланцевое по ГОСТ 12815-80 – исполнение 1 ряд 2
- Структурная длина: по ГОСТ 3706-93
- Исполнение: Задвижки изготавливаются с ручным управлением (Р) и электроприводом (Э)
- Средний срок службы до списания: не менее 15 лет

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	20Л, 20 ГЛ
Крышка	20Л, 20ГЛ
Клин	Сталь 35, ГОСТ 1050-88
Шпиндель	20Х13, ГОСТ 5949-75
Прокладка	335728-01 -13267785-99
Гайка	Сталь 25, ГОСТ 1050-88
Шпилька	Сталь 35, ГОСТ 1050-88



Номенклатура ЗКЛ DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 1,6 МПа

Обозначение	DN	Условное обозначение	D	D1	n	D0	L	H	Масса
ЗКЛ 001-50-Р	50	30с41нж 30с541нж 30с941нж	125	160	4	160	178	285	18
ЗКЛ 001-80-Р	80		160	195	4	208	203	370	28
ЗКЛ 001-100-Р	100		180	215	8	208	229	465	41
ЗКЛ 001-150-Р	150		240	280	8	320	267	650	90
ЗКЛ 001-200-Р	200		255	335	12	320	292	800	128
ЗКЛ 001-250-Р	250		305	405	12	400	380	950	255
ЗКЛ 001-300-Р	300		410	460	12	480	360	1230	395
ЗКЛ 001-350-Р	350		470	520	16	630	381	1270	460
ЗКЛ 001-400-Р	400		525	680	16	630	406	1385	635
ЗКЛ 001-500-Э	500		650	710	20	630	457	1620	967

Номенклатура ЗКЛ DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 2,5 МПа

Обозначение	DN	Условное обозначение	D	D1	n	D0	L	H	Масса
ЗКЛ 002-50-Р	50	30с64(99)нж 30с564нж 30с964нж	125	160	4	160	250	320	24
ЗКЛ 002-80-Р	80		160	195	8	208	280	400	40
ЗКЛ 002-100-Р	100		190	230	8	208	300	460	58
ЗКЛ 002-150-Р	150		250	300	8	320	350	660	116
ЗКЛ 002-200-Р	200		310	360	12	320	400	770	195
ЗКЛ 002-250-Р	250		370	425	12	480	450	1005	295
ЗКЛ 002-300-Р	300		430	485	16	630	500	1155	440
ЗКЛ 002-350-Р	350		490	550	16	630	550	1270	580
ЗКЛ 002-400-Э	400		550	610	16	630	600	1385	690
ЗКЛ 002-500-Э	500		660	730	20	630	700	1750	1062

Номенклатура ЗКЛ DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 4,0 МПа

Обозначение	DN	Условное обозначение	D	D1	n	D0	L	H	Масса
ЗКЛ 003-50-Р	50	30с15нж 30с515нж 30с915нж	125	160	4	160	216	320	25
ЗКЛ 003-80-Р	80		160	195	8	208	283	400	42
ЗКЛ 003-100-Р	100		190	230	8	208	305	460	55
ЗКЛ 003-150-Р	150		250	300	8	320	403	660	118
ЗКЛ 003-200-Р	200		320	375	12	320	419	770	215
ЗКЛ 003-250-Р	250		385	445	12	480	457	1005	300
ЗКЛ 003-300-Р	300		450	510	16	630	502	1155	512
ЗКЛ 003-350-Э	350		510	570	16	630	762	1270	710
ЗКЛ 003-400-Э	400		585	655	16	630	838	1415	1195
ЗКЛ 003-500-Э	500		670	755	20	630	991	1815	1600

Номенклатура ЗКЛ DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 6,3 МПа

Обозначение	DN	Условное обозначение	D	D1	n	D0	L	H	Масса
ЗКЛ 004-50-Р	50	30с76нж 30с576нж 30с976нж	135	175	4	320	250	378	55
ЗКЛ 004-80-Р	80		170	210	8	320	310	450	75
ЗКЛ 004-100-Р	100		200	250	8	320	350	520	95
ЗКЛ 004-150-Р	150		280	340	8	400	450	775	180
ЗКЛ 004-200-Р	200		345	405	12	400	550	920	305
ЗКЛ 004-250-Р	250		400	470	12	630	650	1025	466
ЗКЛ 004-300-Р	300		460	530	16	630	750	1205	890
ЗКЛ 004-350-Э	350		525	595	16	630	850	1400	1125
ЗКЛ 004-400-Э	400		585	670	16	630	950	1440	1700
ЗКЛ 004-500-Э	500		705	800	20	930	1150	1870	2100

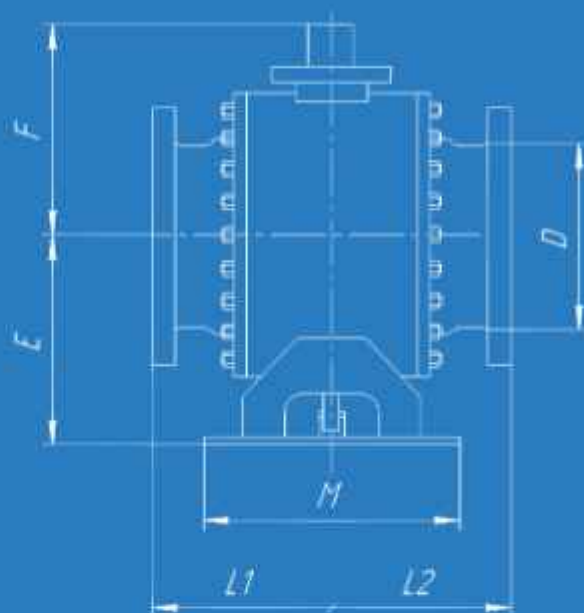
Номенклатура ЗКЛ DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 10,0 МПа

Обозначение	DN	Условное обозначение	D	D1	n	D0	L	H	Масса
ЗКЛ 005-50-Р	50	31с16нж 31с516нж 31с916нж	145	195	4	320	250	450	65
ЗКЛ 005-80-Р	80		180	230	8	320	310	490	85
ЗКЛ 005-100-Р	100		210	265	8	320	350	700	130
ЗКЛ 005-150-Р	150		290	350	12	400	450	790	290
ЗКЛ 005-200-Р	200		310	360	39	12	630	420	500
ЗКЛ 005-250-Р	250		310	480	39	12	630	420	800
ЗКЛ 005-300-Р	300		500	585	16	630	750	1200	1300
ЗКЛ 005-350-Э	350		560	665	16	630	850	1350	1900
ЗКЛ 005-400-Э	400		620	715	16	630	950	1430	2500

Номенклатура ЗКЛ DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 16,0 МПа

Обозначение	DN	Условное обозначение	D	D1	n	D0	L	H	Масса
ЗКЛ 005-50-Р	50	31с45нж 31с545нж 31с945нж	145	195	4	320	292	420	80
ЗКЛ 005-80-Р	80		180	230	8	320	356	500	110
ЗКЛ 005-100-Р	100		210	265	8	400	432	600	145
ЗКЛ 005-150-Р	150		290	350	12	630	559	770	375
ЗКЛ 005-200-Э	200		310	360	39	630	660	1015	650
ЗКЛ 005-250-Э	250		310	480	39	630	787	1090	850
ЗКЛ 005-300-Э	300		500	585	16	630	838	1265	1200

КРАНЫ ШАРОВЫЕ (КШ) С РАЗБОРНЫМ КОРПУСОМ DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500



Назначение:

КШ устанавливается в качестве запорных устройств на трубопроводе. Рабочая среда – нефть, нефтепродукты, природный газ, а также в системах пожаротушения и на трубопроводах подачи, акцентируемые в системах тепловых сетей, котельных и ТЭЦ.

- Класс герметичности: А по ГОСТ 9544
- Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815 или под приварку ГОСТ 16037
- Структурная длина: по ГОСТ 3706-93
- Исполнение: Задвижки изготавливаются с ручным управлением (Р) и электроприводом (Э)
- Средний срок службы до списания: не менее 5 лет

Материалы основных деталей

Наименование основных детали	Материалы	
	по ГОСТ	по API
Корпус	Сталь 25	A105
Крепежи	Сталь 35ХМ45	A193-B7
Седло	Сталь 25+НФ	A105+НФ
Пробка	Сталь 25+НФ	A105+НФ
Шпindel	2Х13	A276—420
Кольцо уплотнительное	PTFE/Nylon	PTFE/Nylon



Номенклатура КШ DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 1,6 и 2,5 МПа

Обозначение	DN	Размеры, мм						Масса крана без привода, кг	
		D	L1	L2	E	F	M	Фланцевое исп.	Исп. под приварку
КШ 001-050-Р	50	50	216	178	103	155	-	13	10
КШ 001-080-Р	80	80	283	203	116	166	-	22,5	21
КШ 001-100-Р	100	100	305	229	123	175	-	36	31
КШ 001-150-Р	150	150	457	394	185	245	-	75	67
КШ 001-200-Э	200	201	521	457	320	288	-	280	245
КШ 001-250-Э	250	252	559	533	380	330	-	400	320
КШ 001-300-Э	300	303	635	610	395	370	450	620	560
КШ 001-400-Э	400	385	838	762	465	435	525	1205	995
КШ 001-500-Э	500	487	991	914	540	515	640	1816	1905

Номенклатура КШ DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 4,0 МПа

Обозначение по чертежу	DN	Размеры, мм						Масса крана без привода, кг	
		D	L1	L2	E	F	M	Фланцевое исп.	Исп. под приварку
КШ 002-050-Р	50	49	216	216	103	155	-	22	18
КШ 002-080-Р	80	74	283	283	116	176	-	42	35
КШ 002-100-Р	100	100	406	406	123	182	-	61	50
КШ 002-150-Р	150	150	495	495	205	250	-	147	125
КШ 002-200-Э	200	201	597	597	327	297	-	370	320
КШ 002-250-Э	250	252	673	673	385	335	-	685	605
КШ 002-300-Э	300	303	762	762	405	380	490	790	735
КШ 002-400-Э	400	385	902	902	480	450	555	1410	1175
КШ 002-500-Э	500	487	1054	1054	555	540	690	2760	2445

Номенклатура КШ DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 6,3 МПа

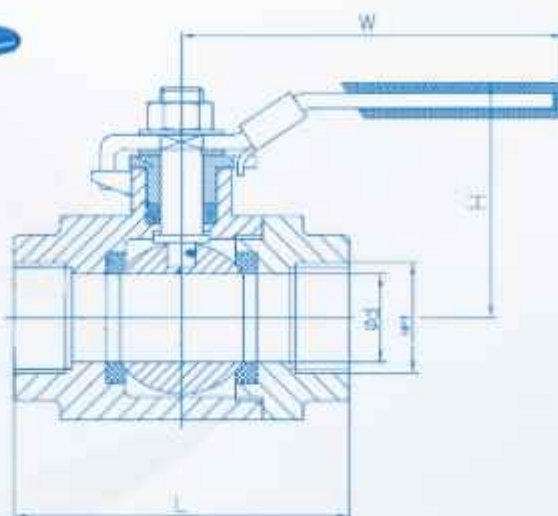
Обозначение	DN	Размеры, мм						Масса крана без привода, кг	
		D	L1	L2	E	F	M	Фланцевое исп.	Исп. под приварку
КШ 003-050-Р	50	50	216	216	103	155	-	22	18
КШ 003-080-Р	80	80	283	283	116	176	-	42	35
КШ 003-100-Р	100	100	406	406	123	182	-	61	50
КШ 003-150-Р	150	150	495	495	205	250	-	147	125
КШ 003-200-Р	200	201	597	597	327	297	-	370	320
КШ 003-250-Э	250	252	673	673	385	335	-	685	605
КШ 003-300-Э	300	303	762	762	405	380	490	790	735
КШ 003-400-Э	400	385	902	902	480	450	555	1410	1175
КШ 003-500-Э	500	487	1054	1054	555	540	690	2760	2445

Номенклатура КШ DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 8,0 и 10,0 МПа

Обозначение	DN	Размеры, мм						Масса крана без привода, кг	
		D	L1	L2	E	F	M	Фланцевое исп.	Исп. под приварку
КШ 004-050-Р	50	50	292	292	108	160	-	36	25
КШ 004-080-Р	80	80	356	356	116	182	-	51	42
КШ 004-100-Р	100	100	432	432	135	185	-	75	57
КШ 004-150-Р	150	150	559	559	205	250	-	80/1005	145
КШ 004-200-Э	200	201	660	660	325	295	-	370	320
КШ 004-250-Э	250	252	787	787	385	335	-	685	605
КШ 004-300-Э	300	303	838	838	405	380	490	810	755
КШ 004-400-Э	400	385	991	991	480	450	555	1410	1175
КШ 004-500-Э	500	487	1194	1194	555	560	690	3700	2445

КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ (КШМ)

DN от 15 до 65, PN от 1,6 до 6,3 МПа



Назначение:

КШМ устанавливается в качестве запорных устройств на трубопроводе. Рабочая среда – нефть, нефтепродукты, природный газ, а также в системах пожаротушения и на трубопроводах подачи, акцентируемые в системах тепловых сетей, котельных и ТЭЦ.

- Класс герметичности: А по ГОСТ 9544
- Присоединение к трубопроводу: Муфтовое
- Средний срок службы до списания: не менее 5 лет

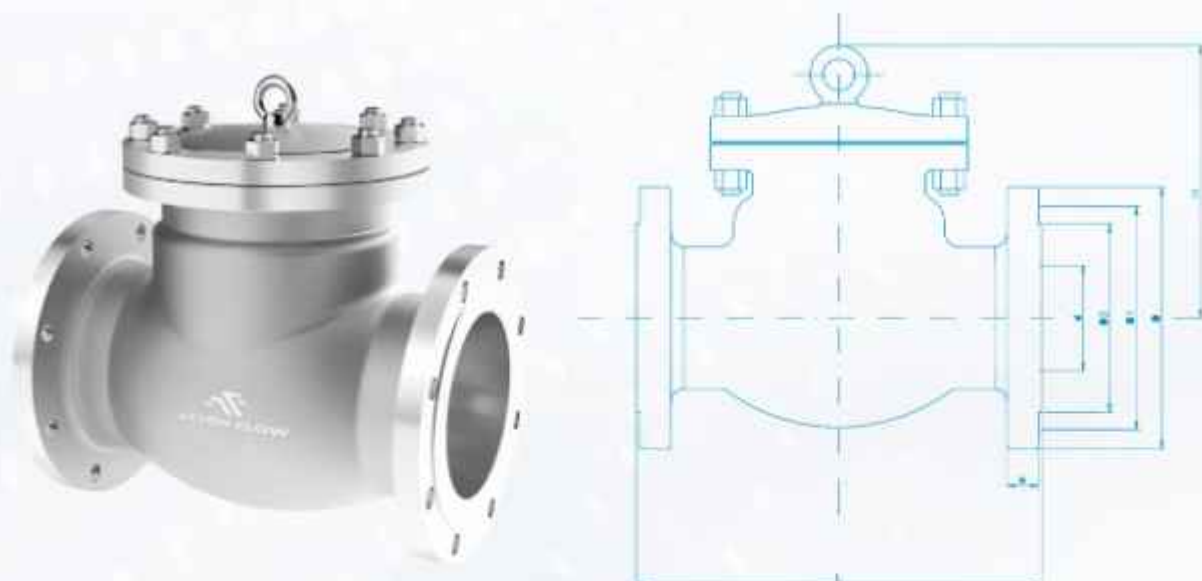
Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 20
Шар	SS 304
Уплотнительное кольцо	PTFE
Шток	SS 304
Набивка	гибкий графит
Сальник	сталь 20
Гайка/Прокладка	сталь A194 2H
Стоппер	SS 304
Ручка	сталь 20

PN	DN	d	L	NPT	H	W
1,6	15	15	55-65	1/2	66	100
1,6	20	20	65-78	3/4	72	110
2,5	25	25	75-88	1	82	140
2,5	32	32	84-105	1 1/4	87	140
4	40	40	96-115	1 1/2	98	180
4	50	50	105-125	2	112	180
6,3	65	65	125-145	2 1/2	128	220

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ (КО)

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500



Назначение:

КО предназначены для предотвращения обратного потока транспортируемой среды в технологических трубопроводах и обеспечения безопасности работы оборудования на перекачивающих станциях.

- Класс герметичности: А по ГОСТ 13252
- Присоединение к трубопроводу: фланцевое, с присоединительными размерами по ГОСТ 12815 или по рабочим чертежам
- Структурная длина: по ГОСТ 3706-93

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Крышка	20Л ГОСТ 977-88
Рычаг	20Л ГОСТ 977-88
Захлопка	20Л ГОСТ 977-88
Седло	20Л ГОСТ 977-8875
Ось	20Х13 ГОСТ 5949-75
Шпилька, Гайка	38ХА ГОСТ 4543-71



Номенклатура КО DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 1,6 МПа

Обозначение	DN	PN	L	H	Масса
КО 002-050	50	1,6 (16)	230	131	12
КО 002-080	80	1,6 (16)	310	172	23
КО 002-100	100	1,6 (16)	350	188	34
КО 002-150	150	1,6 (16)	480	225	66
КО 002-200	200	1,6 (16)	550	280	110
КО 002-250	250	1,6 (16)	650	310	160
КО 002-300	300	1,6 (16)	750	380	263
КО 002-350	350	1,6 (16)	850	400	380
КО 002-400	400	1,6 (16)	950	440	560
КО 002-500	500	1,6 (16)	1050	500	762

Номенклатура КО DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 2,5 МПа

Обозначение	DN	PN	L	H	Масса
КО 003-050	50	2,5 (25)	230	135	12
КО 003-080	80	2,5 (25)	310	170	23
КО 003-100	100	2,5 (25)	350	190	34
КО 003-150	150	2,5 (25)	480	250	78
КО 003-200	200	2,5 (25)	550	320	110
КО 003-250	250	2,5 (25)	650	365	168
КО 003-300	300	2,5 (25)	750	410	305
КО 003-350	350	2,5 (25)	850	450	370
КО 003-400	400	2,5 (25)	950	485	600
КО 003-500	500	2,5 (25)	1150	580	802

Номенклатура КО DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 4,0 МПа

Обозначение	DN	PN (МПа)	L	H	Масса
КО 004-050	50	4,0 (40)	230	135	13
КО 004-080	80	4,0 (40)	310	170	26
КО 004-100	100	4,0 (40)	350	190	35
КО 004-150	150	4,0 (40)	480	250	78
КО 004-200	200	4,0 (40)	550	320	135
КО 004-250	250	4,0 (40)	650	365	210
КО 004-300	300	4,0 (40)	750	410	355
КО 004-350	350	4,0 (40)	850	450	520
КО 004-400	400	4,0 (40)	950	485	680
КО 004-500	500	4,0 (40)	1150	580	960

Номенклатура КО DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 6,3 МПа

Обозначение	DN	PN (МПа)	L	H	Масса
КО 005-050	50	6,3 (63)	300	169	13
КО 005-080	80	6,3 (63)	380	185	26
КО 005-100	100	6,3 (63)	430	200	68
КО 005-150	150	6,3 (63)	550	270	88
КО 005-200	200	6,3 (63)	650	342	135
КО 005-250	250	6,3 (63)	775	405	282
КО 005-300	300	6,3 (63)	900	423	448
КО 005-350	350	6,3 (63)	1025	485	650
КО 005-400	400	6,3 (63)	1150	510	740
КО 005-500	500	6,3 (63)	1275	665	1050

Номенклатура КО DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 8,0 МПа

Обозначение	DN	PN (МПа)	L	H	Масса
КО 006-050	50	8,0 (80)	300	169	25
КО 006-080	80	8,0 (80)	380	185	53
КО 006-100	100	8,0 (80)	430	220	68
КО 006-150	150	8,0 (80)	550	270	88
КО 006-200	200	8,0 (80)	650	342	187
КО 006-250	250	8,0 (80)	775	405	282
КО 006-300	300	8,0 (80)	900	423	530
КО 006-350	350	8,0 (80)	1025	485	755
КО 006-400	400	8,0 (80)	1150	510	820
КО 006-500	500	8,0 (80)	1275	665	1158

Номенклатура КО DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 10,0 МПа

Обозначение	DN	PN (МПа)	L	H	Масса
КО 007-040	40	10,0 (100)	270	195	20
КО 007-050	50	10,0 (100)	300	203	25
КО 007-080	80	10,0 (100)	380	215	53
КО 007-100	100	10,0 (100)	430	250	85
КО 007-150	150	10,0 (100)	550	300	131
КО 007-200	200	10,0 (100)	650	364	187
КО 007-250	250	10,0 (100)	775	445	364
КО 007-300	300	10,0 (100)	900	468	663
КО 007-350	350	10,0 (100)	1025	525	880
КО 007-400	400	10,0 (100)	1150	560	910
КО 007-500	500	10,0 (100)	1400	745	1236

Номенклатура КО DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 12,5 МПа

Обозначение	DN	PN (МПа)	L	H	Масса
КО 008-040	40	12,5 (125)	280	195	20
КО 008-050	50	12,5 (125)	330	203	30
КО 008-080	80	12,5 (125)	400	215	63
КО 008-100	100	12,5 (125)	500	250	85
КО 008-150	150	12,5 (125)	650	300	157
КО 008-200	200	12,5 (125)	750	364	235
КО 008-250	250	12,5 (125)	900	445	364
КО 008-300	300	12,5 (125)	1050	468	703
КО 008-350	350	12,5 (125)	1200	525	980
КО 008-400	400	12,5 (125)	1350	560	1030
КО 008-500	500	12,5 (125)	1400	745	1386

Номенклатура КО DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 PN 16,0 МПа

Обозначение	DN	PN (МПа)	L	H	Масса
КО 009-040	40	16,0 (160)	290	230	23
КО 009-050	50	16,0 (160)	330	240	30
КО 009-080	80	16,0 (160)	400	255	63
КО 009-100	100	16,0 (160)	500	280	94
КО 009-150	150	16,0 (160)	650	330	200
КО 009-200	200	16,0 (160)	750	380	255
КО 009-250	250	16,0 (160)	900	485	447
КО 009-300	300	16,0 (160)	1050	494	762
КО 009-350	350	16,0 (160)	1200	585	1060
КО 009-400	400	16,0 (160)	1350	600	1156
КО 009-500	500	16,0 (160)	1525	800	1478

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ (ЗМС)



Назначение:

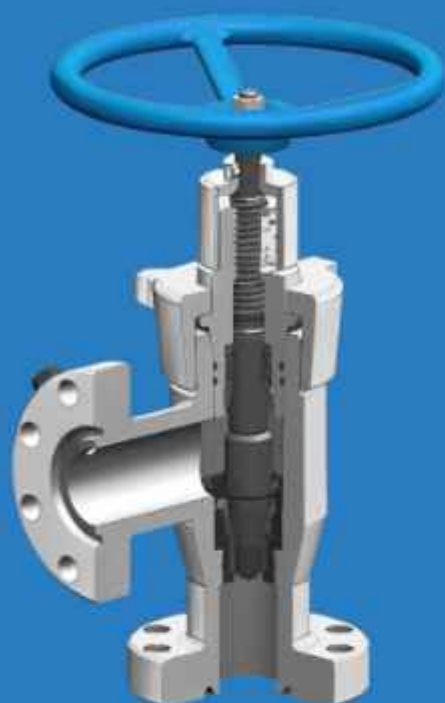
Задвижки шиберные с уплотнением металл/металл предназначены для перекрытия каналов устьевой арматуры, фонтанных и нагнетательных скважин, также задвижки используются в составе противовыбросового оборудования.

Основные технические параметры:

- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 80% по объему;
- Класс герметичности затвора – А по ГОСТ 9544 - 2005;
- Коррозионностойкое исполнение: не коррозионное, коррозионное К1, К2, К3 по ГОСТ 13846-89 или AA, BB, CC, DD-NL, ENL, FF-NL, NL по API Spec 6A;
- Уровень технических требований к изготовлению по ГОСТ / Уровень безопасности по API: УТ1, УТ2, УТ3, УТ4/ PSL1, PSL2, PSL3, PSL3G, PSL4;
- Уровень технических требований к рабочим характеристикам по ГОСТ / по API: УТР1, УТР 2 /PR1, PR2
- Температурные классы по API: K, L, P, R, S, T, U;

Условное обозначение	Условный проход мм (дюйм)	Рабочее давление МПа (psi)	Габаритные размеры		
			H	L	B
ЗМС-50х35	50 (2 1/16)	35 (5000)	525	350	320
ЗМС-50х70	50 (2 1/16)	70 (10000)	700	520	400
ЗМС-50х105	50 (2 1/16)	105 (15000)	720	483	500
ЗМС-65х21ф	65 (2 9/16)	21 (3000)	535	350	320
ЗМС-65х21	65 (2 9/16)	21 (3000)	535	422	320
ЗМС-65х35ф	65 (2 9/16)	35 (5000)	535	350	320
ЗМС-65х35	65 (2 9/16)	35 (5000)	535	422	320
ЗМС-65х70	65 (2 9/16)	70 (10000)	775	565	500
ЗМС-65х105	65 (2 9/16)	105 (15000)	750	533	500
ЗМС-80х14	80 (3 1/8)	14 (2000)	740	359	400
ЗМС-80х21	80 (3 1/8)	21 (3000)	782	434	400
ЗМС-80х35	80 (3 1/8)	35 (5000)	782	473	400

ДРОССЕЛИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ УГЛОВЫЕ (ДРУ)



Назначение:

Дроссель регулируемый угловой предназначен для плавного регулирования потока рабочей среды, за счет изменения площади кольцевого зазора между иглой и седлом при поступательном перемещении наконечника за счет вращения маховика.

Применяется при необходимости регулирования расхода жидкости в устьевых фонтанных арматурах, противовыбросовом оборудовании, магистральных трубопроводах, насосных агрегатах.

Основные технические параметры:

- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 80% по объему;
- Категория размещения I по ГОСТ 15150–69;
- Коррозионностойкое исполнение: не коррозионное, коррозионное K1, K2, K3 по ГОСТ 13846-89 или AA, BB, CC, DD-NL, ENL, FF-NL, NL по API Spec 6A;
- Уровень технических требований к изготовлению по ГОСТ / Уровень безопасности по API: УТ1, УТ2, УТ3, УТ4/ PSL1, PSL2, PSL3, PSL3G, PSL4;
- Уровень технических требований к рабочим характеристикам по ГОСТ / по API: УТР1, УТР 2 /PR1, PR2;
- Температурные классы по API: K, L, P, R, S, T, U;

Условное обозначение	Условный проход мм (дюйм)	Рабочее давление МПа (psi)	Габаритные размеры			
			H	B	A	C
ДРУ-50x70	50 (2 1/16)	70 (10000)	640	320	225	230
ДРУ-50x105	50 (2 1/16)	105 (15000)	640	320	225	230
ДРУ-65x21ф	65 (2 9/16)	21 (3000)	640	320	215	230
ДРУ-65x35ф	65 (2 9/16)	35 (5000)	640	320	215	230
ДРУ-65x70	65 (2 9/16)	70 (10000)	690	320	225	278
ДРУ-65x105	65 (2 9/16)	105 (15000)	690	320	225	278
ДРУ-80x21	80 (3 1/8)	21 (3000)	690	320	225	278
ДРУ-80x35	80 (3 1/8)	35 (5000)	690	320	225	278
ДРУ-80x70	80 (3 1/8)	70 (10000)	690	320	225	278
ДРУ-80x105	80 (3 1/8)	105 (15000)	710	320	260	298

АРМАТУРА ФОНТАННАЯ И НАГНЕТАТЕЛЬНАЯ

Назначение:

Фонтанная арматура АФ (АФК, АНК) предназначена для управления потоком рабочей среды в скважинном трубопроводе и затрубном пространстве, с целью обвязывания с обсадной колонной и подвешивания колонн НКТ, герметизации фонтанных (газлифтных) скважин, проведения технологических операций, перекрытия потоков рабочей среды.

Арматура нагнетательная АНК и АНКЭ предназначена для управления потоком рабочей среды в линии нагнетания и затрубном пространстве, с целью герметизации нагнетательных скважин и разобщения пространства между ними.

Подвеска труб НКТ в арматуре фонтанной АФ осуществляется в резьбовом трубодержателе, позволяющем производить опрессовку колонны НКТ и предотвращать выброс нефтепродуктов из скважин.

Подвеска труб НКТ в арматуре фонтанной АФК (АНК, АФКЭ, АНКЭ) осуществляется в катушке-трубодержателе или во фланце-трубодержателе установленном на крестовине устьевой.

Особенностью арматуры фонтанной АФКЭ и АНКЭ является наличие кабельного ввода для подключения электропогружного насоса, который позволяет интенсифицировать работу скважины, или для спуска обогревающего кабеля.



Основные технические параметры:

- Условный проход центрального ствола, мм(in): 50(2 1/16), 65(2 9/16), 80(3 1/16), 100(4 1/16);
 - Условный проход боковых отводов, мм(in): 50(2 1/16), 65(2 9/16), 80(3 1/16), 100(4 1/16);
 - Условный проход трубной головки, мм(in): 50(2 1/16), 65(2 9/16);
 - Рабочее давление, МПа(psi): 14(2000), 21(3000), 35 (5000), 70(10000), 105(15000);
 - Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему;
 - Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное K1, K2, K3 по ГОСТ 13846-89 или AA, BB, CC, DD-NL, ENL, FF-NL, NL по API Spec 6A;
 - Уровень технических требований к изготовлению по ГОСТ / Уровень безопасности по API: УТ1, УТ2, УТ3, УТ4/ PSL1, PSL2, PSL3, PSL3G, PSL4;
 - Уровень технических требований к рабочим характеристикам по ГОСТ/по API: УТР1, УТР 2/PR1, PR2;
 - Температурные классы по API: K, L, P, R, S, T, U;
- Примечанием: изготавливаться по типовым схемам ГОСТ 13846-89 или по индивидуальным компоновкам заказчика

ОБВЯЗКА КОЛОННАЯ КЛИНЬЕВАЯ (ОКК)



Назначение:

Обвязка колонная клиньевая, в которой обвязываемая обсадная колонна закреплена на клиньевом трубодержателе, обеспечивает герметизацию межтрубного пространства с помощью верхних и нижних пакерных уплотнителей (устройство, предназначенное для разобщения межколонного пространства и изоляции внутреннего пространства эксплуатационной колонны от воздействия скважинной среды).

Основные технические параметры:

- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 95% по объему, ингибированные растворы, цементные и глинистые растворы;
- Коррозионностойкое исполнение: не коррозионное, коррозионное K1, K2, K3 по ГОСТ 13846-89 или AA, BB, CC, DD-NL, ENL, FF-NL, NL по API Spec 6A
- Уровень технических требований к изготовлению по ГОСТ/Уровень безопасности по API: УТ1, УТ2, УТ3, УТ4/PSL1, PSL2, PSL3, PSL3G, PSL4
- Уровень технических требований к рабочим характеристикам по ГОСТ/по API: УТР1, УТР2 /PR1, PR2;
- Температурные классы по API: K, L, P, R, S, T, U;

Типовые схемы	ОКК1	ОКК2	ОКК3
Рабочее давление, МПа (psi)	14 (2000)	21 (3000)	70 (10000)
	21 (3000)	35 (5000)	
	35 (5000)		
Условные диаметры обвязываемых колонн, мм	140, 146, 168, 219, 245	140, 146, 168, 219, 245, 299, 324	140, 146, 168, 219, 245, 299, 324, 426
Схема обвязки	Однорядная одноствольная	Двухрядная одноствольная	Трехрядная одноствольная
Тип колонной подвески	Клиньевая		
Тип соединения с трубопроводом	Фланцевое по ГОСТ 28919, резьбовое ГОСТ 632, ГОСТ 633, ГОСТ 34057		
Способ соединения с кондуктором	резьба по ГОСТ 632-80 или сварка по ГОСТ 5264 или по API 6A		
Тип запорного устройства	Задвижки шиберная прямоочная маслonaполненная типа ЗМС, задвижка дисковая типа ЗД или ЗДШ, кран шаровой типа КШ		
Система управления запорными устройствами	Ручное		

ШТАНГОВЫЙ ПРЕВЕНТОР



Назначение:

Превентор штанговый применяется для герметизации устья нефтяных и газовых скважин в процессе проведения ремонтных и геофизических работ для предотвращения и ликвидации нефтегазоводопроявлений (НГВП), а также для обеспечения безопасности, охраны недр и окружающей среды.

Основные технические параметры:

- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 80% по объему;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное K, K2, K3 по ГОСТ 13846-89 или AA, BB, CC, DD-NL, ENL, FF-NL, NL по API Spec 6A;
- Уровень технических требований к изготовлению по ГОСТ / Уровень безопасности по API: УТ1, УТ2, УТ3, УТ4/PSL1, PSL2, PSL3, PSL3G, PSL4;
- Уровень технических требований к рабочим характеристикам по ГОСТ/по API: УТР1, УТР2
- Температурные классы по API: K, L, P, R, S, T, U;

Температура рабочей среды, не более	120
Условный проход, мм	62
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	14(140), 21 (210), 35(350)
Масса, кг	25
Срок службы, лет	5
Соединение	НКТ73
Привод плашек	Ручной
Диаметр уплотняемой проволоки, мм	1,8...2,74
Диаметр уплотняемого кабеля, мм	6,3...20
Диаметр уплотняемых штанг, мм	19...32
Габаритные размеры, мм	410x108x230

САЛЬНИК УСТЬЕВОЙ СУСГ 2-73-32 / СУСГ 2-60-32



Назначение:

"Acton Flow" изготавливает устьевые сальники двух типов, предназначенные для герметизации устья скважины, эксплуатируемой штанговыми насосами, исключения утечек нефти между полированным штоком и Уплотнением сальника.



Основные технические параметры:

- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л,
- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 80% по объему;
- Коррозионностойкое исполнение: не коррозионное, коррозионное K1, K2, K3 по ГОСТ 13846-89 или AA, BB, CC, DD-NL, ENL, FF-NL, NL по API Spec 6A;
- Уровень технических требований к изготовлению по ГОСТ/Уровень безопасности по API: УТ1, УТ2, УТ3, УТ4/PSL1, PSL2, PSL3, PSL3G, PSL4;
- Уровень технических требований к рабочим характеристикам по ГОСТ/по API: УТР1, УТР2/PR1, PR2;
- Температурные классы по API: K, L, P, R, S, T, U;

Технические характеристики:

Наименование параметра	Значение параметра	
	СУСГ 2-73-32	СУСГ 2-60-32
Рабочее давление, Мпа	14	
Диаметр полированного штока, мм	31,8	
Присоединительная резьба	НКТ 73	НКТ 60

Материалы конструкционных элементов:

Компонент	Материал (стандартное исполнение)
Корпус	Ст.35
Сальниковая набивка	Графитовая (ГОСТ 3333-80)
Нажимная втулка	40X, 30X13
Шток	20X13, AISI 410
Уплотнительные кольца	Фторкаучук (FKM/Viton)
Болты/гайки	Сталь 35X, 40X



БЛОК ДРОССЕЛИРОВАНИЯ ПО СТАНДАРТУ ГОСТ 13862 ИЛИ API 16C



Назначение:

Блок дросселирования предназначен для обустройства устья скважин и служит для контроля и регулирования режима их эксплуатации, направления продукции скважин в пункты сбора нефти и газа, а также для перехода с одного уровня дросселирования на другой.

Основные технические параметры:

- Условный проход, мм (in): 52(2,1/16), 65(2,9/16), 80, (3,1/16)
- Рабочее давление, МПа (psi): 21(3000), 35(5000), 70(10000),
- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 80% по объему;
- Коррозионностойкое исполнение: не коррозионное, коррозионное K1, K2, K3 по ГОСТ 13846-89 или AA, BB, CC, DD по API Spec 6A
- Комплекуются домкратами для регулирования высоты расположения блока
- Уровень технических требований к изготовлению по ГОСТ / Уровень безопасности по API: УТ1, УТ2, PSL1, PSL2, PSL3
- Уровень технических требований к рабочим характеристикам по ГОСТ/по API: УТР1, УТР2/PR1, PR2
- Температурные классы по API: K, L, P, R, S



БЛОК ГЛУШЕНИЯ ПО СТАНДАРТУ ГОСТ 13862 ИЛИ API 16C



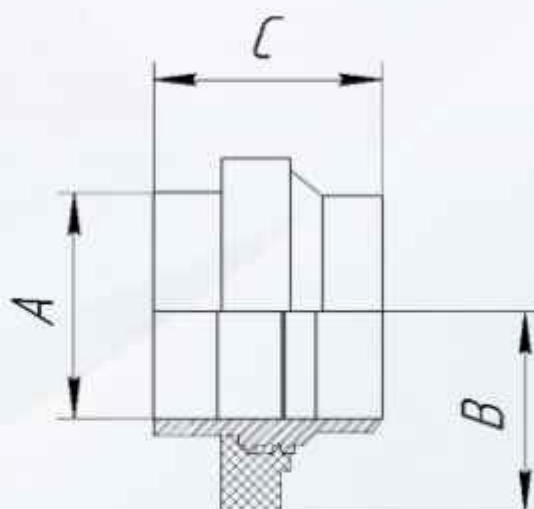
Назначение:

Блок глушения бурового манифольда соединяется с буровыми насосами и служит для закачки в скважину утяжеленного раствора по межтрубному пространству (глушение скважины). При необходимости, блок глушения используется для слива газированного бурового раствора в камеру-дегазатор циркуляционной системы буровой установки.

Основные технические параметры:

- Условный проход, мм (in): 52(2,1/16), 65(2,9/16), 80, (3,1/16)
- Рабочее давление, МПа (psi) : 21(3000), 35(5000), 70(10000),
- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 80% по объему;
- Коррозионностойкое исполнение: не коррозионное, коррозионное K1, K2, K3 по ГОСТ 13846-89 или AA, BB, CC, DD по API Spec 6A
- Комплектуются домкратами для регулирования высоты расположения блока
- Уровень технических требований к изготовлению по ГОСТ/Уровень безопасности по API: УТ1, УТ2, PSL1, PSL2, PSL3
- Уровень технических требований к рабочим характеристикам по ГОСТ/по API: УТР1, УТР2/PR1, PR2
- Температурные классы по API: K, L, P, R, S

БЫСТРО СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ГАЙКИ (БСГ)



Назначение:

Быстро соединительные гайки (БСГ) применяются для оперативного и надежного соединения/разъединения трубопроводов, шлангов и элементов нефтегазового оборудования без использования специального инструмента.

Основные технические параметры:

- Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 80% по объему;
- Коррозионностойкое исполнение: не коррозионное, коррозионное K1, K2, K3 по ГОСТ 13846-89 или AA, BB, CC, DD по API Spec 6A.
- Уровень технических требований к изготовлению по ГОСТ/Уровень безопасности по API: УТ1, УТ2, PSL1, PSL2, PSL3.
- Температурные классы по API: K, L, P, R, S.

DN	A	B	C	Тип резьбы	Масса
1	40.5	49.8	65	6STD	0,8
1 1/4	51.0	53.6	71	6STD	1,0
1 1/2	58.0	64.0	69.5	6STD	1,1
2	71.0	74.0	90	4STD	2,3
2 1/2	84.0	98.5	108	4STD	4,2
3	106.0	99.0	115	4STD	6,2
4	133.0	115.0	126	3MOD	8,4
5	162.0	148.0	153	4STD	15
6	190.5	154.0	169	3STD	19,3

Назначение:

Одновинтовой насос, также известный как объемный насос прямого вытеснения, состоит из двух основных компонентов: статора и ротора. За счет посадки с натягом по спиральной поверхности между ними формируется непрерывная герметичная полость. При вращении ротора среда перемещается вдоль оси насоса — от всасывающего конца к нагнетательному, что обеспечивает равномерную подачу без пульсаций.

Конструктивные элементы насоса:

Статор: Изготовлен из высокопроизводительной резины (NBR, NBRH, HNBR или FKM), обладающей повышенной стойкостью к маслу, воде, высоким температурам и набуханию.

Ротор: Материалы: углеродистая сталь 45, легированная сталь 42CrMo, нержавеющей стали 2Cr13, 304 или 316;

Основные технические параметры:

- Термостойкость: $\leq 150^{\circ}\text{C}$;
- Вязкость пластовой жидкости: ≤ 8000 мПа·с;
- Газовый фактор: < 10 м³/м³;
- Содержание сероводорода (H₂S): $\leq 2,5\%$;
- Относительная плотность пластовой жидкости: $\leq 0,96$;
- Глубина погружения: от 100 до 2400 м;
- Концентрация механических примесей: $\leq 10\%$;
- Производительность: 5,76–172 м³/сут.



ТИПЫ	Q на 100 об/мин (м3/д)	H (м)	Тип резьбы Статора (мм)	Ø статора (мм)	L статора (мм)	Тип резьбы ротора (мм)	Ø ротора (мм)	L Ротра (мм)
VP40-20	5,76	1000	73M	73	2100	22	37	2650
VP40-42	5,76	1800	73M	73	5000	22	37	5500
VP75-20	10,8	1000	89M	89	2100	22	46,7	2650
VP75-40	10,8	1800	89M	89	4700	25	46,7	5200
VP120-20	17,2	900	89M	89	2900	25	49	3400
VP120-27	17,2	1300	89M	89	4800	25	49	5200
VP120-36	17,2	1600	89M	89	6300	25	49	6800
VP190-40	27,3	1800	89M	102	7000	25	56,5	7500
VP200-25	28	1200	89M	102	5300	25	40	5800
VP210-30	30,2	1500	89M	102	6300	25	54	6800
VP220-30	31,68	1500	89M	96	5900	25	56	6000
VP300-30	43,2	1500	89M	108	6500	25	59	7000
VP410-20	60,48	1000	89M	108	6000	25	54,8	6200
VP410-30	60,48	1500	89M	108	7800	25	54,8	8000
VP521-21	75	1000	89M	108	6000	25	55,9	6200
VP600-24	86,4	1300	89M	108	7500	25	63	7800
VP800-14	115	900	89M	114	7300	28	63	7800
VP900-18	129,6	900	89M	114	7000	28	65	7500
VP1000-15	144	900	89M	127	7900	28	68	7800
VP1200-14	172	900	89M	114	7000	28	69	7500

ПРИВОД ВИНТОВОГО НАСОСА ДЛЯ ДОБЫЧИ НЕФТИ



Назначение:

Привод винтового насоса — это компактное устройство, устанавливаемое непосредственно на устье скважины. Его основная функция заключается в передаче крутящего момента, создаваемого электродвигателем, на колонну насосных штанг.

Наземный привод выполняет следующие функции:

- Передача крутящего момента от электродвигателя на колонну насосных штанг для обеспечения вращения винтового насоса в скважине.
- Восприятие осевой нагрузки, возникающей от массы колонны насосных штанг и веса столба жидкости в насосно-компрессорных трубах (НКТ).
- Герметизация устья скважины для предотвращения утечек и обеспечения безопасности эксплуатации.

Основные технические параметры:

Параметры	Модель привода		
	DVP30E	DVP50E	DVP100E
Мощность	30	50	100
Осевая мощность опорный подшипник	8	18	22
Максимальная скорость вращения	600 об/мин.		
Размер полирамного штока	1,25" - (31,75мм)	1,25" (31,75мм) или 1,50" (38,1мм)	
Высота привода	1279мм	1295мм	1346мм
Масса привода	267кг	356кг	534кг



Конструктивные элементы насоса:

Противоотворотный якорь является устройством предназначенным для фиксации статора винтового насоса в эксплуатационной колонне добывающей скважины при работе насосной установки. Якорь спускается в скважину вместе со статором винтового насоса и устанавливается в рабочее положение: поворотом подвески НКТ на $\frac{3}{4}$ оборота вправо (по часовой стрелке). Против отворотный якорь исключает отворот колонны НКТ и насоса во время работы установки.



Технические характеристики:

Условный диаметр колонны обсадных труб, мм	146	168	178
Диапазон внутренних диаметров захватываемых труб, мм	127.1; 129.1; 130.7; 132.1; 133.1	147.1; 150.5; 152.3; 153.7	157.0; 159.4; 161.6; 164.0; 166.0
Наименьший наружный диаметр, мм	124	142	152
Присоединительная резьба со стороны устья по ГОСТ 633-80	ниппель 73 (НКТ 2-7/8")	ниппель 73 (НКТ 2-7/8")	ниппель 73 (НКТ 2-7/8")
Присоединительная резьба со стороны забоя по ГОСТ 633-80	ниппель 73 (НКТ 2-7/8")	ниппель 73 (НКТ 2-7/8")	ниппель 73 (НКТ 2-7/8")
Габаритные размеры, мм	500	500	515
- длина	114	114	133
- диаметр обечайки	60	60	60
- условный проход	60	60	60
Масса, кг	15	16	18



ШАХТНЫЕ ОСЕВЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ МЕСТНОГО ПРОВЕТРИВАНИЯ ВМЭ



Назначение:

Шахтные осевые вентиляторы местного проветривания ВМЭ предназначены для проветривания верхних участков шахт, рудников и других запыленных и загазованных помещений, включая взрывоопасные зоны, при температуре окружающей среды от -40 до +40 °С и запыленности воздуха не более 50 мг/м³. Вентиляторы ВМЭ имеют взрывозащищенное исполнение и комплектуются съёмными взрывозащищенными электродвигателями с напряжением 380/600 В или 660/1140 В.



Конструкция вентилятора включает цилиндрический корпус на салазках, электродвигатель, рабочее колесо, противосрывное устройство, выходной патрубок и всасывающий коллектор. При необходимости снижения уровня шума может использоваться специальный глушитель, который поставляется дополнительно по согласованию с заказчиком.

Конструктивные особенности позволяют соединять два вентилятора между собой для увеличения общего напора в системе воздухопроводов. Установка вентиляторов осуществляется в горизонтальном положении с допустимым отклонением осей до 30°. Расстояние от всасывающего коллектора до почвы и стенок выработки должно составлять не менее 0,6 метра.

Технические характеристики:

Обозначение вентилятора	Комплектация электродвигателями		Параметры в рабочей зоне при плотности перемещаемого воздуха $\rho = 1,2 \text{ кг/м}^3$	
	Мощность (кВт)	Частота вращения (об./мин.)	Производительность (м ³ /сек)	Полное давление (Па)
ВМЭ-4	4	3000	1,8-2	1300-1170
ВМЭ-5	15	3000	3,65	2000
ВМЭ-6	25	3000	7,2	2500
ВМЭ-8	50	3000	10	3200
ВМЭ-10	37	1500	13	1500
ВМЭ-12	110	1500	21	2600
ВМЭ-2-10А	160	1500	16	6200

ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ С ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ ЧАСТОТЫ



Назначение:

Шкафы управления на базе частотных преобразователей предназначены для автоматизации и эффективного регулирования работы насосных агрегатов, используемых в инженерных системах водоснабжения, отопления, охлаждения и технологических процессах. Применение данной аппаратуры обеспечивает плавное изменение производительности насосов в соответствии с текущими параметрами системы, что способствует повышению энергоэффективности, продлению срока службы оборудования и снижению эксплуатационных затрат.

Технические характеристики:

- Автоматическое и ручное управление насосными агрегатами;
- Плавный пуск, останов и автоматическое подключение резервных насосов при пиковых нагрузках или аварийных ситуациях;
- Поддержание и регулирование заданных параметров (давление, расход, температура) в трубопроводной сети;
- Защиту электродвигателей от перегрузки, перекоса и обрыва фаз, заклинивания, сухого хода;
- Сбор, архивирование и хранение данных о рабочих параметрах и аварийных ситуациях;
- Снижение энергопотребления за счёт оптимизации режимов работы;
- Уменьшение износа насосного оборудования и элементов трубопроводной арматуры;
- Сокращение затрат на техническое обслуживание и ремонты;
- Снижение численности обслуживающего персонала за счёт высокой степени автоматизации.

Комплексное применение шкафов управления с частотными преобразователями обеспечивает надёжную и экономически целесообразную эксплуатацию насосных станций любого масштаба. Средний срок окупаемости таких решений составляет порядка двух лет.



ЕСТЬ ЗАДАЧА – НАЙДЕМ РЕШЕНИЕ

Мы производим оборудование и решаем технические задачи под конкретные условия эксплуатации.

Наши инженеры готовы подключиться уже на этапе ТЗ.



Почему выбирают нас?



Гибкость и точность в решениях



Глубокая техническая экспертиза



Честность и соблюдение сроков



+7 701 348 06 08



info@actonflow.kz



Мангистауская область, г. Актау,
Промышленная зона 6, участок 53



www.actonflow.kz